

SECTOR GENERAL



000	EQUIPO COMPLETO	02/03/2026	F.GARCIA
Revisión	Descripción	Fecha	Emitió Documento
HOJA 1 DE 33			
INFORME FINAL N° 032		QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA	
ORDEN DE TRABAJO N° IBM 1147			

		REPORTE DE INSPECCIÓN - DETALLE			N° 032						
		Fecha: 02/03/2026			Hoja 2 de 33		Revisión del reporte: 000				
CLIENTE: CONCRETAR					ORDEN DE TRABAJO N° IBM 1147						
SECTOR : GENERAL					N° Entrada/Parte de Servicio:						
LUGAR : BASE BM - CENTENARIO					Equipo / SAP : -						
PROCEDIMIENTO: -					N° P.O. / O.T. / B.V. N/A						
ÍTEM	HOJA	DESCRIPCIÓN	N° DE SERIE / CUÑO	RESULTADO	N° INTERNO DLS:	PRECINTO VIGENTE	WP / WLL	TP / TLL	FECHA EXP.	OBS.	
1	4	EQUIPO COMPLETO	-	APTO	S/D	-	-	-	-	-	
OBSERVACIONES:											
PH - PRUEBA HIDROSTÁTICA CD - CONTROL DIMENSIONAL IV - INSPECCIÓN VISUAL TQ - TORQUE US - ULTRASONIDO			PM - PARTÍCULAS MAGNETIZABLES ME - MEDICIÓN DE ESPESORES TR - ENSAYO TRACCIÓN VR - ENSAYO DE VIBRACIÓN TG - ENSAYO TÉRMICO			QUEDA TERMINANTEMENTE PROHIBIDO LA REPRODUCCIÓN TOTAL O PARCIAL DEL PRESENTE DOCUMENTO SIN SU PREVIA AUTORIZACIÓN ESCRITA					

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 4 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN		INSPECCIÓN VISUAL
ARENADO		ARMADO		APTO
MECÁNICA		DESARMADO		NO APTO
OTRO		DESARMADO PARCIAL		
Observaciones:		Observaciones:		Observaciones:
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº SERIE/ESTAMPA BM
1	MASTIL	S/D	S/D	01678

MARCA: CONSTRUCCION FUERA DE FABRICA	
Carga Bruta de Elevación	35.000 K
Peso propio de la Torre	3.500 K
Peso propio del Aparejo	500 K
Peso propio de los Accesorios	1.000 K
Altura Máxima de la Torre	24.150 K
Distancia del Pozo	1.700 K
Inclinación de la Torre	3,50°
Coefficiente de Seguridad Mínimo	1,50
Diseño: Ing. Martin Prieto Mot. Prof. INC 1672	

DETECCIÓN DE FISURAS:	
Apto	No apto
X	-

OBSERVACIONES:

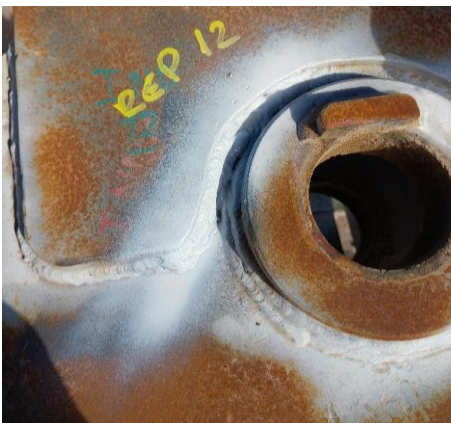
SE REALIZA INSPECCIÓN EN LAS 37 REPARACIONES DEL PRIMER Y SEGUNDO TRAMO.

RESULTADO: APTO

INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR	CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN	

FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 5 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 6 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 7 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 8 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 9 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

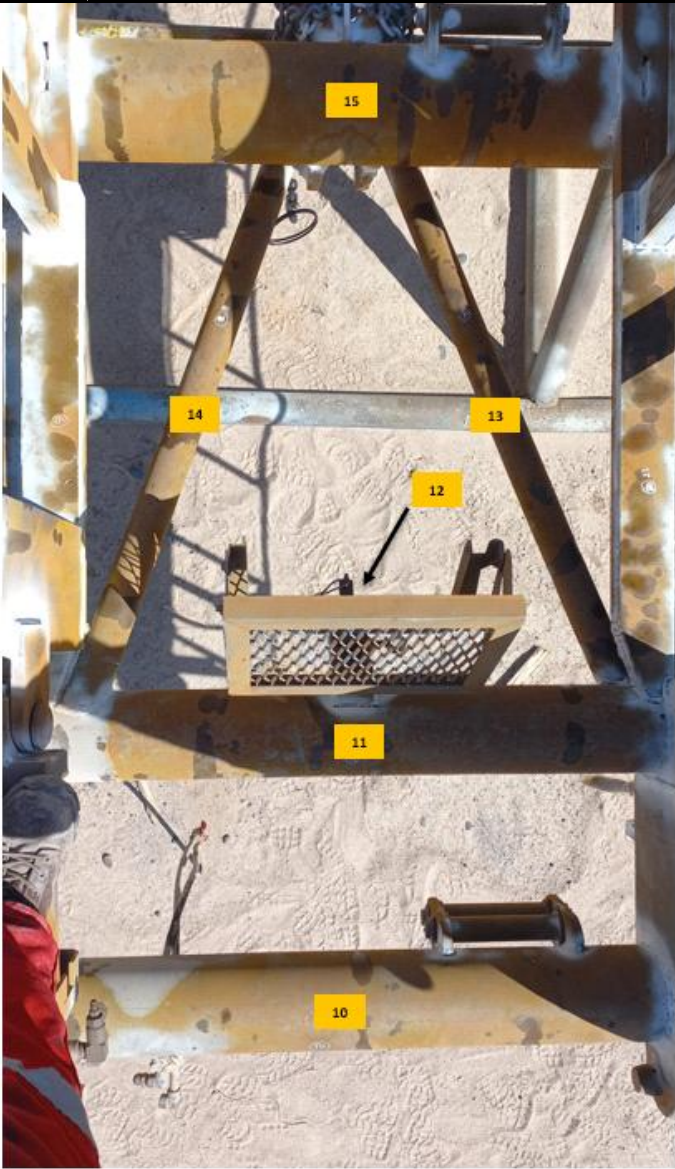
	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 10 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 11 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
REGISTRO FOTOGRÁFICO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR		CLIENTE	
 BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN	

					REPORTE DE INSPECCIÓN				Nº 031			
Fecha:					02/03/2026				Hoja 12 de 33		Revisión del reporte: 000	
CLIENTE: CONCRETAR					ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147							
SECTOR: GENERAL					Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304							
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO					Equipo / SAP : -							
Descripción: MASTIL					ÍTEM: 1							
MEDICION DE ESPESORES 1ER TRAMO												
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL (mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO (mm)	% DESGASTE DE AREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA			
	1	2	3	4					OD	H	x	B
1	8,52	8,48	8,51	8,82	9,52	8,48	7,70	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
2	8,55	8,38	8,35	8,40	9,52	8,35	9,63	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
3	8,66	8,57	8,25	8,30	9,52	8,25	9,30	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
4	8,11	8,62	7,92	8,40	9,52	7,92	9,49	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
5	4,57	4,65	4,61	4,99	4,76	4,57	0,00	APTO	8,5 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
6	6,44	6,41	6,41	6,39	6,35	6,39	0,00	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
7	5,75	5,73	5,61	5,72	6,35	5,61	7,74	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
8	5,74	5,72	5,69	5,67	6,35	5,67	7,91	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
9	5,63	5,53	5,59	5,56	6,35	5,53	9,60	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
10	6,95	6,90	6,90	6,75	6,35	6,75	0,00	APTO	6 "	x		TUBULAR
11	7,56	7,48	8,16	7,53	7,93	7,48	5,38	APTO	6 "	x		TUBULAR
12	3,20	3,12	3,20	3,80	3,17	3,12	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
13	6,25	6,34	6,18	6,35	6,35	6,18	2,30	APTO	2 "	x		TUBULAR
14	5,98	6,00	6,06	6,12	6,35	5,98	5,04	APTO	2 "	x		TUBULAR
15	11,64	11,87	11,90	11,99	12,50	11,64	6,46	APTO	8 "	x		TUBULAR
16	6,05	6,15	6,23	6,17	6,35	6,05	4,08	APTO	2 "	x		TUBULAR
17	6,14	6,05	6,07	6,13	6,35	6,05	4,08	APTO	2 "	x		TUBULAR
18	8,41	8,98	8,55	8,27	9,52	8,27	7,94	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
19	8,47	8,35	8,44	8,37	9,52	8,35	9,83	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
20	8,10	7,98	7,79	8,25	7,93	7,79	0,00	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
21	5,73	5,75	5,78	5,78	6,35	5,73	8,18	APTO	8 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
22	6,43	6,40	6,45	6,40	6,35	6,40	0,00	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
23	6,44	6,08	5,95	6,09	6,35	5,95	2,89	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
24	5,78	5,76	5,70	5,74	6,35	5,70	7,33	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
25	5,63	5,57	5,66	5,89	6,35	5,57	7,80	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
26	6,30	6,20	6,05	6,13	6,35	6,05	1,78	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
27	6,16	6,40	6,50	6,20	6,35	6,16	0,35	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
28	6,02	6,35	6,04	6,30	6,35	6,02	1,71	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
29	6,40	6,18	6,40	6,00	6,35	6,00	1,04	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
30	5,56	5,70	5,55	5,98	6,35	5,55	8,59	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
31	5,54	5,99	5,53	5,52	6,35	5,52	9,28	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
OBSERVACIONES:												
RESULTADO: APTO												
INSPECCIONADO POR					CONTROLADO POR				CLIENTE			
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III / PM N III / US N II					 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27							
FIRMA Y ACLARACIÓN					FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN			

	REPORTE DE INSPECCIÓN		N° 031									
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 13 de 33									
Revisión del reporte: 000												
CLIENTE: CONCRETAR			ORDEN DE TRABAJO N° IBM 1147									
SECTOR: GENERAL			N° Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304									
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO			Equipo / SAP : -									
Descripción: MASTIL			ÍTEM: 1									
MEDICION DE ESPESORES 1ER TRAMO												
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL (mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO (mm)	% DESGASTE DE AREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA			
	1	2	3	4					OD	H	x	B
32	6,16	6,00	5,47	5,54	6,35	5,47	7,34	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
33	6,10	5,53	5,57	5,59	6,35	5,53	8,59	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
34	5,55	5,57	6,30	5,42	6,35	5,42	8,43	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
35	5,60	5,55	5,57	6,07	6,35	5,55	8,59	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
36	5,51	6,04	5,50	5,54	6,35	5,50	9,25	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
37	5,62	6,05	5,58	5,62	6,35	5,58	8,33	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
38	6,07	5,49	5,50	5,50	6,35	5,49	9,35	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
39	5,58	5,63	6,01	5,34	6,35	5,34	9,35	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
40	6,08	5,56	5,55	5,47	6,35	5,47	9,02	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
41	5,50	5,29	6,11	5,55	6,35	5,29	9,71	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
42	6,64	6,65	6,50	6,41	6,35	6,41	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
43	6,22	6,45	6,61	6,90	6,35	6,22	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
44	6,55	6,64	6,30	6,40	6,35	6,30	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
45	2,78	2,99	2,88	2,64	3,17	2,64	9,81	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
46	6,32	6,38	6,35	6,31	6,35	6,31	0,13	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
47	6,59	6,56	6,50	6,51	6,35	6,50	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
48	6,35	5,72	5,77	5,73	6,35	5,72	6,02	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
49	5,63	5,42	5,50	5,80	6,35	5,42	9,28	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
50	6,55	6,62	6,61	6,64	6,35	6,55	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
51	6,65	6,58	6,51	6,58	6,35	6,51	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
52	6,57	6,62	6,60	6,54	6,35	6,54	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
53	6,57	6,70	6,69	6,78	6,35	6,57	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
54	6,39	6,37	5,85	5,71	6,35	5,71	3,55	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
55	5,53	5,51	5,58	5,79	6,35	5,51	9,84	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
56	5,52	5,56	5,58	5,88	6,35	5,52	9,41	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
57	5,53	5,80	5,59	5,62	6,35	5,53	9,41	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
58	5,69	5,51	5,55	5,78	6,35	5,51	9,45	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
59	6,34	6,31	6,31	4,57	6,35	4,57	6,79	APTO	8 "	x	8,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
60	6,27	6,29	6,31	6,26	6,35	6,26	0,98	APTO	8 "	x	8,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
61	6,29	6,22	6,22	6,27	6,35	6,22	1,45	APTO	8 "	x	8,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
OBSERVACIONES:												
RESULTADO: APTO												
INSPECCIONADO POR				CONTROLADO POR				CLIENTE				
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III / PM N II / US N II				 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27				FIRMA Y ACLARACIÓN				
FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 14 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO PILETA 1er TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27		
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 15 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 1er TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III/ PM N II/ US N II		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27		
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 16 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 1er TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN	Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026	Hoja 17 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR	ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL	Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO	Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL	ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN			
LADO ESPALDA 1er TRAMO			
			
OBSERVACIONES:			
RESULTADO: APTO			
INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR	CLIENTE	
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN	FIRMA Y ACLARACIÓN	

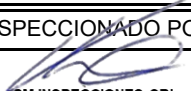
CLIENTE:	CONCRETAR	ORDEN DE TRABAJO N°	IBM 1147
SECTOR:	GENERAL	N° Entrada/Parte de Servicio :	77577 / 77303 / 77304
LUGAR:	BASE BM - CENTENARIO	Equipo / SAP :	-
Descripción:	MASTIL	ÍTEM:	1

PUNTOS DE MEDICIÓN
LADO MAQUINISTA 1er TRAMO

OBSERVACIONES:
RESULTADO:
APTO

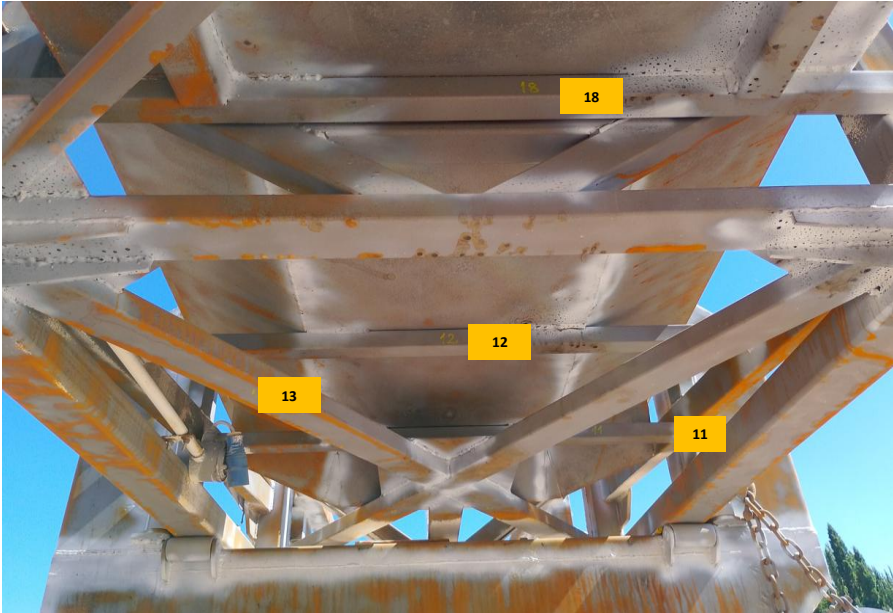
INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR	CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN	FIRMA Y ACLARACIÓN

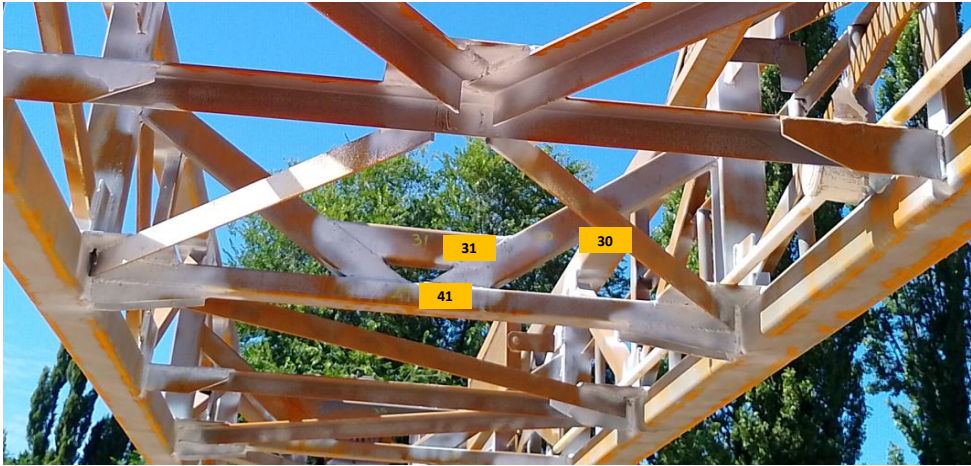
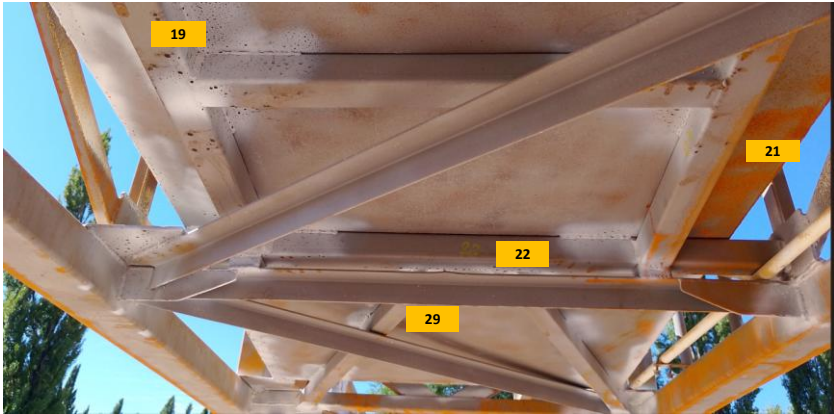
	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 19 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO MAQUINISTA 1er TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N III/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

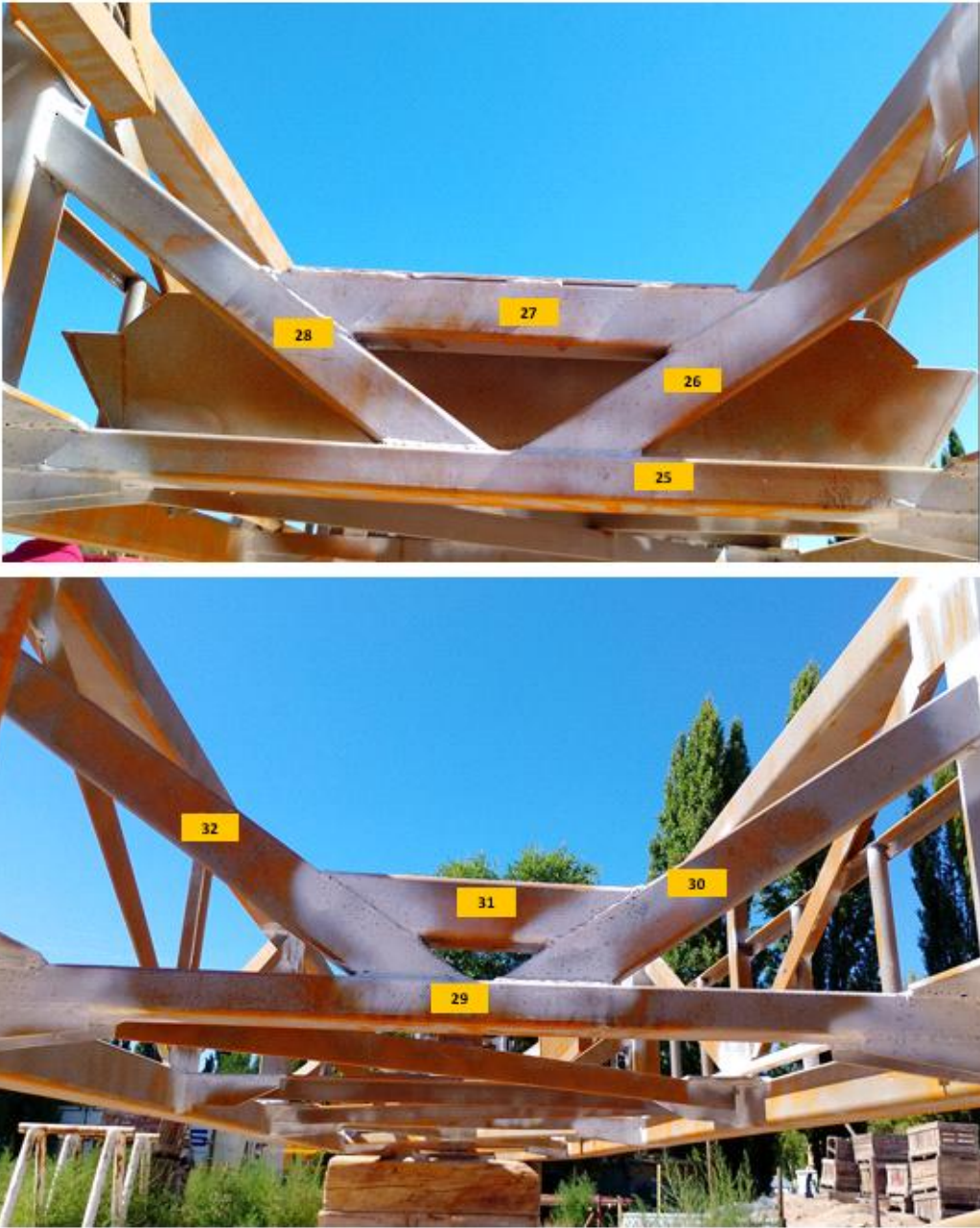
		REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031								
Fecha:		02/03/2026		Hoja 20 de 33		Revisión del reporte: 000						
CLIENTE: CONCRETAR				ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147								
SECTOR: GENERAL				Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304								
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO				Equipo / SAP : -								
Descripción: MASTIL				ÍTEM: 1								
MEDICION DE ESPESORES 2DO TRAMO												
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL(mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO(mm)	% DESGASTE DE AREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA			
	1	2	3	4					OD	H	x	B
1	6,75	6,54	6,78	7,03	6,35	6,35	0,00	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
2	3,25	3,30	3,20	3,27	3,17	3,20	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
3	6,90	7,18	6,84	6,96	6,35	6,84	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
4	3,33	3,18	3,17	3,20	3,17	3,17	0,00	APTO	4 "	x	4,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
5	3,23	3,35	3,33	3,00	3,17	3,00	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
6	3,17	3,11	3,34	3,16	3,17	3,11	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
7	3,19	3,27	3,19	3,27	3,17	3,19	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
8	3,22	3,28	3,08	3,31	3,17	3,08	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
9	3,27	3,39	3,23	3,33	3,17	3,23	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
10	6,81	6,87	6,81	6,85	6,35	6,81	0,00	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
11	6,90	6,06	6,83	6,99	6,35	6,06	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
12	3,19	3,21	3,16	3,48	3,17	3,16	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
13	6,81	6,91	6,84	7,05	7,93	6,81	9,60	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
14	6,87	6,95	7,09	6,93	7,93	6,87	9,26	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
15	3,69	3,63	3,65	3,77	3,17	3,63	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
16	6,88	7,03	6,80	6,96	7,93	6,80	9,46	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
17	6,93	7,00	6,91	7,03	7,93	6,91	9,05	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
18	3,63	3,74	3,12	3,32	3,17	3,12	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
19	6,90	6,96	6,85	6,99	7,93	6,85	9,45	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
20	5,48	5,15	5,90	5,12	6,35	5,12	9,29	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
21	6,84	6,93	6,90	6,85	7,93	6,84	9,96	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
22	5,30	5,48	5,53	5,38	6,35	5,30	9,19	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
23	3,38	3,51	3,46	3,54	3,17	3,38	0,00	APTO	3 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
24	6,90	6,93	6,96	6,35	6,35	6,35	0,00	APTO	4 "	x	3,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
25	6,08	6,47	6,11	6,38	6,35	6,08	0,00	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
26	3,33	3,25	3,38	3,30	3,17	3,25	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
27	3,17	3,29	3,27	3,31	3,17	3,17	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
28	3,28	3,37	3,25	3,31	3,17	3,25	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
29	3,33	3,35	3,27	3,31	3,17	3,27	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
30	6,90	6,99	6,91	7,03	7,93	6,90	8,37	APTO	4 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
OBSERVACIONES:												
RESULTADO: APTO												
INSPECCIONADO POR				CONTROLADO POR				CLIENTE				
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III/ PM N III US N II				 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27								
FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				

		REPORTE DE INSPECCIÓN			Nº 031							
Fecha:		02/03/2026			Hoja 21 de 33		Revisión del reporte: 000					
CLIENTE: CONCRETAR					ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147							
SECTOR: GENERAL					Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304							
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO					Equipo / SAP : -							
Descripción: MASTIL					ÍTEM: 1							
MEDICION DE ESPESORES 2DO TRAMO												
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL(mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO(mm)	% DESGASTE DE AREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA			
	1	2	3	4					OD	H	x B	ESTRUCTURAL
1	3,39	3,05	3,00	3,07	3,17	3,00	1,63	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
2	3,30	3,28	3,12	3,10	3,17	3,10	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
3	3,20	3,17	2,98	3,29	3,17	2,98	0,28	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
4	3,31	3,14	2,79	3,03	3,17	2,79	2,82	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
5	3,38	3,18	2,73	3,01	3,17	2,73	2,59	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
6	3,24	3,33	3,17	3,13	3,17	3,13	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
7	3,17	3,13	3,01	2,99	3,17	2,99	2,61	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
8	3,13	3,33	3,14	3,12	3,17	3,12	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
9	3,18	3,25	3,23	3,04	3,17	3,04	0,07	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
10	3,09	3,33	3,21	2,97	3,17	2,97	0,55	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
11	2,80	2,95	2,99	2,97	3,17	2,80	6,40	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
12	2,88	2,93	2,90	3,00	3,17	2,88	6,40	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
13	3,18	3,28	3,16	3,33	3,17	3,16	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
14	3,23	3,17	3,37	3,24	3,17	3,17	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
15	3,30	3,47	3,31	3,33	3,17	3,30	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
16	3,35	3,22	2,99	3,39	3,17	2,99	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
17	3,15	3,18	3,12	3,22	3,17	3,12	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
18	2,88	2,63	2,78	2,88	3,17	2,63	9,96	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
19	2,97	2,78	2,84	2,96	3,17	2,78	7,77	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
20	3,01	2,88	2,94	2,93	3,17	2,88	6,33	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
21	2,93	2,89	2,96	2,88	3,17	2,88	7,01	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
22	2,90	2,89	2,97	3,01	3,17	2,89	6,26	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
23	2,99	2,98	2,85	2,90	3,17	2,85	6,33	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
24	2,95	3,02	2,88	2,91	3,17	2,88	6,07	APTO	2 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
25	3,21	3,27	3,22	3,36	3,17	3,21	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
26	3,40	3,36	3,35	3,30	3,17	3,30	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
27	3,31	3,33	3,39	3,42	3,17	3,31	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
28	3,35	3,39	3,30	3,36	3,17	3,30	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
29	3,30	3,33	3,18	4,00	3,17	3,18	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
30	3,43	3,42	3,33	3,39	3,17	3,33	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
31	4,70	4,94	4,65	4,97	4,79	4,65	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
OBSERVACIONES:												
RESULTADO: APTO												
INSPECCIONADO POR					CONTROLADO POR				CLIENTE			
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N III/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN					 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN			

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031									
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 22 de 33			Revisión del reporte: 000						
CLIENTE: CONCRETAR			ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147									
SECTOR: GENERAL			Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304									
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO			Equipo / SAP : -									
Descripción: MASTIL			ÍTEM: 1									
MEDICION DE ESPESORES 2DO TRAMO												
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL(mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO(mm)	% DESGASTE DE AREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA			
	1	2	3	4					OD	H	x	B
32	3,42	3,39	3,41	3,48	3,17	3,17	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
33	3,12	3,24	3,03	3,28	3,17	3,03	0,07	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
34	3,24	3,18	2,98	3,22	3,17	2,98	0,41	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
35	3,28	3,27	3,47	3,33	3,17	3,27	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
36	3,21	3,23	3,27	3,22	3,17	3,21	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
37	2,71	3,21	3,11	3,27	3,17	2,71	1,46	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
38	2,98	3,24	3,12	2,90	3,17	2,90	2,96	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
39	3,15	3,27	2,65	3,33	3,17	2,65	0,55	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
40	3,18	3,24	3,23	3,37	3,17	3,18	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
41	3,42	3,36	3,33	3,30	3,17	3,30	0,00	APTO	2,5 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
42	4,91	4,97	4,78	4,89	4,79	4,78	0,00	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
43	3,17	2,97	3,30	2,78	3,17	2,78	3,16	APTO	2,5 "	x	2,50 "	RECTANGULAR O CUADRADO
44	3,18	3,24	3,20	3,31	3,17	3,18	0,00	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
45	2,98	3,31	3,48	2,91	3,17	2,91	0,41	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
46	3,30	2,89	3,30	2,92	3,17	2,89	3,21	APTO	3 "	x	2,00 "	RECTANGULAR O CUADRADO
OBSERVACIONES:												
RESULTADO: APTO												
INSPECCIONADO POR				CONTROLADO POR				CLIENTE				
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III/ PM N III/ US N II				 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27				FIRMA Y ACLARACIÓN				
FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				FIRMA Y ACLARACIÓN				

	REPORTE DE INSPECCIÓN	Nº 031	 Revisión del reporte: 000
	Fecha: 02/03/2026	Hoja 23 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR	ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL	Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO	Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL	ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN			
LADO ESPALDA 2do TRAMO			
			
OBSERVACIONES:			
RESULTADO: APTO			
INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR	CLIENTE	
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		
		FIRMA Y ACLARACIÓN	

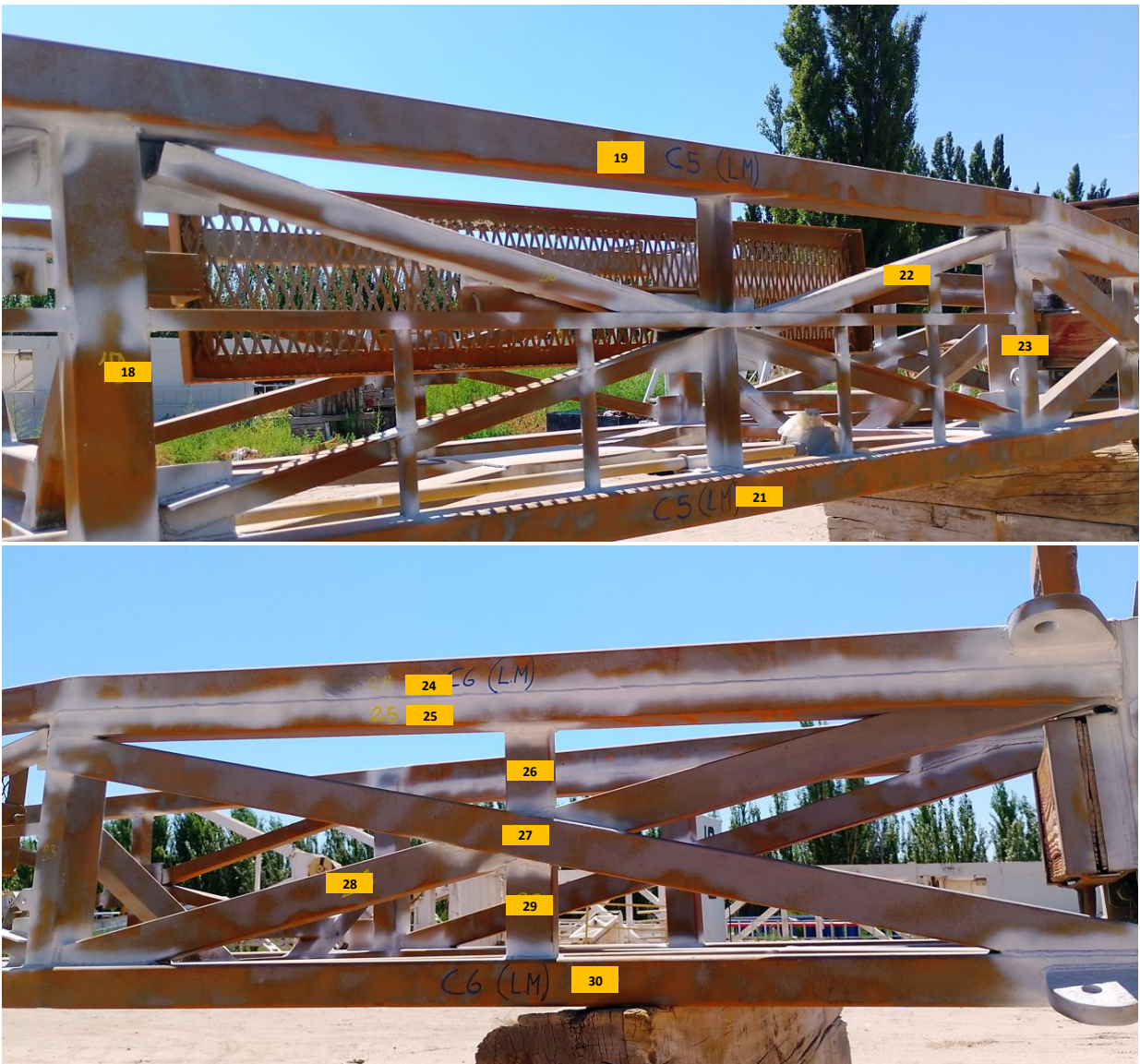
	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 24 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III/ PM N III/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 25 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 26 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 27 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO ESPALDA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN	Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026	Hoja 28 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR	ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL	Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO	Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL	ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN			
LADO MAQUINISTA 2do TRAMO			
			
OBSERVACIONES:			
RESULTADO: APTO			
INSPECCIONADO POR	CONTROLADO POR	CLIENTE	
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		
		FIRMA Y ACLARACIÓN	

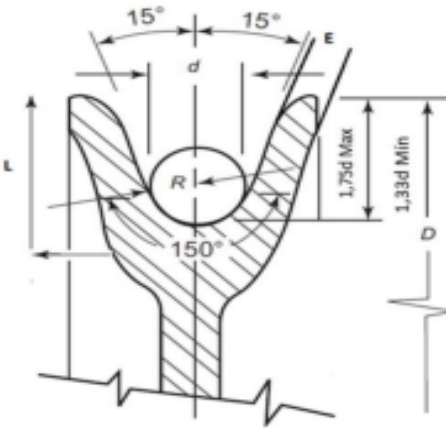
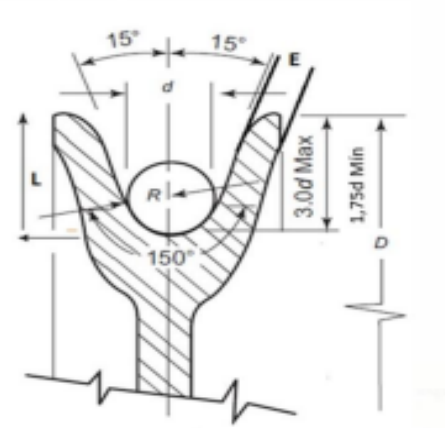
	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 29 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO MAQUINISTA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 30 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO PILETA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 31 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO PILETA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III/ PM N III/ US N II		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27		
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha:	02/03/2026	Hoja 32 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO PILETA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN		Nº 031	
	Fecha: 02/03/2026		Hoja 33 de 33	
CLIENTE: CONCRETAR		ORDEN DE TRABAJO Nº IBM 1147		
SECTOR: GENERAL		Nº Entrada/Parte de Servicio : 77577 / 77303 / 77304		
LUGAR: BASE BM - CENTENARIO		Equipo / SAP : -		
Descripción: MASTIL		ÍTEM: 1		
PUNTOS DE MEDICIÓN				
LADO PILETA 2do TRAMO				
				
OBSERVACIONES:				
RESULTADO: APTO				
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE
 BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N III / PM N III / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		 BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N III / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 002	15/12/2025							
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000							
Cliente: CONCRETAR SRL			RESULTADO DEL ENSAYO APTO								
Lugar: BASE BM INSPECCIONES - CENTENARIO											
Nº Entrada / parte de servicio : 75178											
Procedimiento: BM-PPIE-003											
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ MECÁNICA ☒ OTRO ☒ Observaciones: DESENGRASE		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:					
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MODELO DE POLEA				Nº DE SERIE / ESTAMPA BM					
1	POLEA DE CORONA	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0110					
2	POLEA DE CORONA	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0111					
3	POLEA DE CORONA	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0112					
4	POLEA DE CORONA	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0113					
5	POLEA DE CORONA	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0114					
6	POLEA DE PISTÓN	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0115					
7	POLEA DE PISTÓN	A RAYOS	-	ENTERIZA	X	0116					
CONTROL DIMENSIONAL							GALGAS		INSPECCIÓN POR PM		
ÍTEM	Ø CABLE "d" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (mm)	Ø EXTERIOR "D" (in)	Ø EXTERIOR "D" (mm)	ESPESOR DE GARGANTA "e" (mm)	POLEA NUEVA	POLEA USADA	CENTRO	CUERPO	GARGANTA
							RESULTADO	RESULTADO	RESULTADO	RESULTADO	RESULTADO
1	7/8"	-	31,29	16"	-	10,01	-	APTO	APTO	APTO	APTO
2	7/8"	-	27,02	12"	-	12,64	-	APTO	APTO	APTO	APTO
3	7/8"	-	28,64	12"	-	12,27	-	APTO	APTO	APTO	APTO
4	7/8"	-	26,94	12"	-	12,43	-	APTO	APTO	APTO	APTO
5	7/8"	-	29,01	12"	-	12,17	-	APTO	APTO	APTO	APTO
6	9/16"	-	28,00	12"	-	13,59	-	APTO	APTO	APTO	APTO
7	9/16"	-	28,83	12"	-	14,25	-	APTO	APTO	APTO	APTO
  POLEA CONVENCIONAL SEGUN NORMA API 9B POLEA DE PISTON SEGUN NORMA API 9B											
Observaciones:											
PRECINTO Nº: -		CORTADO POR (firma):					FECHA:				
INSTRUMENTOS UTILIZADOS											
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento						
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026									
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026									
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	07/04/2026									
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026									
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026									
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN			CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN			CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN					
INFORMÓ: M.MUÑOZ											

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 002	15/12/2025	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR SRL			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES - CENTENARIO					
N° Entrada / parte de servicio : 75178					
Procedimiento: BM-PPIE-003					
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
					
POLEA 1		POLEA 2			
					
POLEA 3		POLEA 4			
					
POLEA 5		POLEA 6			
Observaciones:					
PRECINTO N°:		CORTADO POR (firma):		FECHA:	
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	07/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN		CONTROLADO POR BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN	
INFORMÓ: M.MUÑOZ					
HOJA 2 DE 5					

Cliente: CONCRETAR SRL

Lugar: BASE BM INSPECCIONES - CENTENARIO

Nº Entrada / parte de servicio : 75178

Procedimiento: BM-PPIE-003

RESULTADO DEL ENSAYO

APTO

REGISTRO FOTOGRÁFICO



Observaciones:

PRECINTO Nº: -

CORTADO POR (firma):

FECHA:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS

Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	07/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			

INSPECCIONADO POR

CONTROLADO POR

CLIENTE

BM INSPECCIONES SRL
MANZERATA JULIO
OPERADOR
NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II
FIRMA Y ACLARACIÓN:

BM INSPECCIONES SRL
MALATESTA ARIEL
GERENTE
NDT-SNT-TC-1A US N II / PM N II
ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27
FIRMA Y ACLARACIÓN:

FIRMA Y ACLARACIÓN:

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 003	30/12/2025	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 75179					
Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS	
ARENADO	-	ARMADO	-	HÚMEDAS FLUOR.	-
MECÁNICA	X	DESARMADO	X	HÚMEDAS VISIBLES	X
OTRO	X	DESARMADO PARCIAL	-	SECAS VISIBLES	-
Observaciones:		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM	
1	PISTÓN DE IZAJE	S/D	S/D	281295054	
					
DETECCIÓN DE FISURAS:					
Apto No apto					
X -					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-12	26/01/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-05	03/01/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACION:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso Individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: J. RUIZ HOJA 1 DE 5					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 003	30/12/2025				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000				
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 75179 Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001			RESULTADO DEL ENSAYO APTO					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☒ X Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ X NO APTO ☐ - Observaciones:				
TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☒ X HÚMEDAS VISIBLES ☐ - SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:								
N° DE PERNO	LARGO (mm)	Ø (mm)	OJAL MEDIDAS (mm)		RESULTADO		UBICACIÓN	N° CUÑO
			M1	M2	CD	PM		
1	295,40	50,00	51,63	52,16	OK	OK	VINCULACION CON PISTON MASTIL	2002
			51,37	51,78				
			51,50	51,80				
			51,60	52,07				



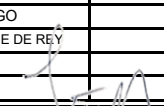


Observaciones:

PRECINTO N°:		CORTADO POR (firma):		FECHA:	
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-12	26/01/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-05	03/01/2026			

INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL DÍAZ ULISES OPERADOR NDT-SNT-TC 1A IV N II / US NII / PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN:	CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:	CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN:
---	--	--

INFORMÓ: J. RUIZ
HOJA 2 DE 5

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 003	30/12/2025	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 75179 Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☒ X Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ X NO APTO ☐ - Observaciones:	
		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ - HÚMEDAS VISIBLES ☒ X SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	N° DE SERIE / ESTAMPA BM	
1A	OJAL PUNTERA PISTON	S/D	S/D	021	
 					
DETECCIÓN DE FISURAS: Apto ☒ X No apto ☐ -					
Observaciones:					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-12	26/01/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-05	03/01/2026			
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACION:		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II / PM N II ARN Permiso Individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACION:		CLIENTE FIRMA Y ACLARACION:	
INFORMÓ: J. RUIZ HOJA 4 DE 5					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 003	30/12/2025	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 75179					
Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS	
ARENADO	-	ARMADO	-	HÚMEDAS FLUOR.	-
MECÁNICA	X	DESARMADO	X	HÚMEDAS VISIBLES	X
OTRO	X	DESARMADO PARCIAL	-	SECAS VISIBLES	-
Observaciones:		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM	
1B 1C	GRAMPAS	S/D	S/D	S/N	
					
DETECCIÓN DE FISURAS:					
Apto No apto					
X -					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-12	26/01/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-05	03/01/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACION:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso Individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: J. RUIZ HOJA 3 DE 5					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 003	30/12/2025	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 75179					
Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS	
ARENADO	-	ARMADO	-	HÚMEDAS FLUOR.	-
MECÁNICA	X	DESARMADO	X	HÚMEDAS VISIBLES	X
OTRO	X	DESARMADO PARCIAL	-	SECAS VISIBLES	-
Observaciones:		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM	
1E 1D	FIJACION CARRIER PISTON	S/D	S/D	S/N	
 DETECCIÓN DE FISURAS: Apto No apto X -					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/04/2026			
YUGO	BM-PM-0400-12	26/01/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-05	03/01/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACION:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso Individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: J. RUIZ					HOJA 5 DE 5

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 014	05/02/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 77456					
Procedimiento: BM-PPIE-002					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN		INSPECCIÓN VISUAL	
ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☐ - Observaciones:		ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		APTO ☒ X NO APTO ☐ - Observaciones:	
				TIPO DE PARTÍCULAS	
				HÚMEDAS FLUOR. ☒ X HÚMEDAS VISIBLES ☐ - SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:	
ITEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº WIN	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM
1	REGULADOR DE CABALLETE	COOPER	D6DDT	S/D	AR12
2	REGULADOR DE CABALLETE	COOPER	D6DDT	S/D	AR11
 					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>
LAMPARA	BM-PM-0800-14	3/8/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-10	16/4/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-18	20/5/2026			
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAM ISO LP N II / PM N II NDT-SNT-TC 1 A US NI / PM N II		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MULATIS-ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1 A US NI / PM N II ARN Permiso Individual nº 19309/03/11-27		CLIENTE 	
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN	
INFORMÓ: M.MONTESANO HOJA 1 DE 2					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 014	05/02/2026				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000				
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 77456 Procedimiento: BM-PPIE-002			RESULTADO DEL ENSAYO APTO					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☒ MECÁNICA ☒ OTRO ☐ Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:				
		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☒ HÚMEDAS VISIBLES ☐ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:						
N° DE PERNO	LARGO (mm)	Ø (mm)	OJAL MEDIDAS (mm)		RESULTADO		UBICACIÓN	OBSERVACIONES
			M1	M2	CD	PM		
1	121,69	30,35	31,27	31,35	APTO	APTO	REGULADOR	N° 12
2	121,48	30,81	31,12	31,20	APTO	APTO	REGULADOR	N° 11







Observaciones:

PRECINTO N°: -

CORTADO POR (firma):

FECHA:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
LAMPARA	BM-PM-0800-14	3/8/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-10	16/4/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-18	20/5/2026			

INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAM ISO LP N II / PM N II NDT SNT-TC 1A US NI / PM N II	CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT SNT-TC 1A US NI / PM N II ARN Permiso individual n° 19389/03/11-27	CLIENTE
FIRMA Y ACLARACIÓN INFORMÓ: M.MONTESANO	FIRMA Y ACLARACIÓN HOJA 2 DE 2	FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 015	05/02/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 77456					
Procedimiento: BM-PPIE-002					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN		INSPECCIÓN VISUAL	
ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☐ - Observaciones:		ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		APTÓ ☒ X NO APTÓ ☐ - Observaciones:	
				TIPO DE PARTÍCULAS	
				HÚMEDAS FLUOR. ☐ - HÚMEDAS VISIBLES ☒ X SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:	
ITEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº WIN	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM
3	TENSOR DE PIVOTEO	COOPER	D6DDT	S/D	AR18
4	TENSOR DE PIVOTEO	COOPER	D6DDT	S/D	AR19
  					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>
LAMPARA	BM-PM-0800-14	3/8/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-10	16/4/2026			
YUGO	BM-PM-0400-11	11/4/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-18	20/5/2026			
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAM ISO LP N II / PM N II NDT-SNT-TC 1 A US NI / PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM GERENTE NDT-SNT-TC 1 A US NI / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN					
INFORMÓ: M.MONTESANO HOJA 1 DE 3					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 014	05/02/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 77456 Procedimiento: BM-PPIE-002	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
---	---

LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☒ MECÁNICA ☒ OTRO ☐ Observaciones:	CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:	INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:	TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:
--	--	--	---

N° DE PERNO	LARGO (mm)	Ø (mm)	OJAL MEDIDAS (mm)		RESULTADO		UBICACIÓN	OBSERVACIONES
			M1	M2	CD	PM		
3	128,18	49,19	49,83	49,78	APTO	APTO	TENSOR DE PIVOTE	N° 43
4	125,15	49,15	50,33	50,18	APTO	APTP	TENSOR DE PIVOTE	N° 42







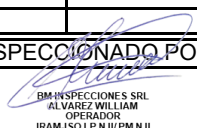
Observaciones:

PRECINTO N°: -	CORTADO POR (firma):	FECHA:
----------------	----------------------	--------

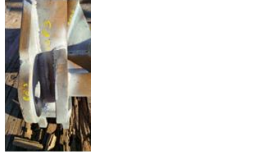
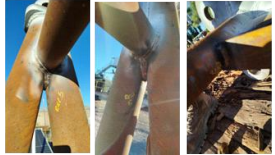
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
LAMPARA	BM-PM-0800-14	3/8/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-10	16/4/2026			
YUGO	BM-PM-0400-11	11/4/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-18	20/5/2026			

INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAM ISO LP N II / PM N II NDT-SNT-TC 1A US NI / PM N II	CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US NI / PM N II ARN Permiso individual n° 19389/03/11-27	CLIENTE
FIRMA Y ACLARACIÓN	FIRMA Y ACLARACIÓN	FIRMA Y ACLARACIÓN

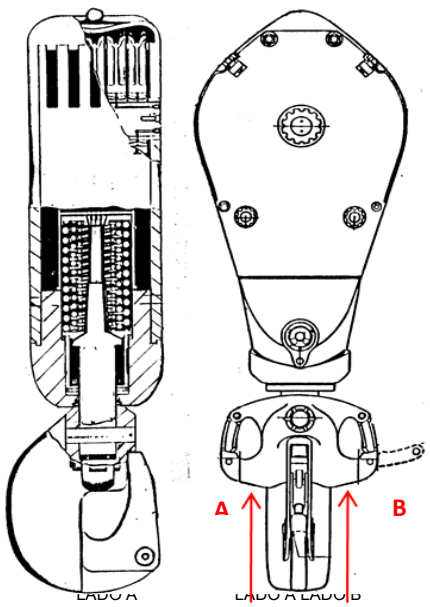
INFORMÓ: M.MONTESANO
HOJA 2 DE 3

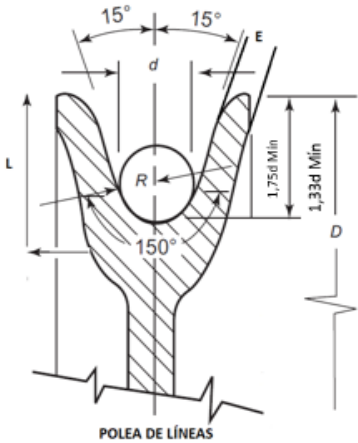
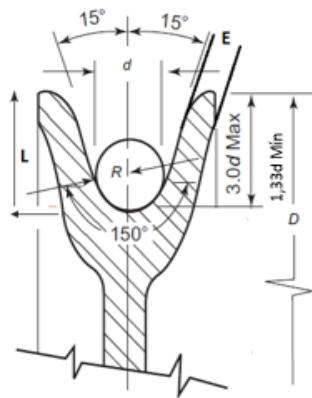
	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 014	05/02/2026					
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000					
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO						
Lugar: BASE BM INSPECCIONES									
N° Entrada / parte de servicio : 77456									
Procedimiento: BM-PPIE-002									
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☒ MECÁNICA ☒ OTRO ☐ Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:					
TIPO DE PARTICULAS HÚMEDAS FLUOR. ☒ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:									
DESGASTE MÁXIMO ADMISIBLE MENOR AL 10% SEGÚN CÁLCULO DE ÁREA TRANSVERSAL (API RP 4G-LADS)									
PUNTO MEDIDO	ESPESORES MEDIDOS (mm)				ESPESOR NOMINAL(mm)	ESPESOR MIN. MEDIDO(mm)	% DESGASTE DE ÁREA TRANSV.	RESULTADO	REFERENCIA
3	5,56	5,52	5,61	5,45	5,48	5,45	0,51	APTO	TUBULAR 3"
4	5,39	5,70	5,66	5,50	5,48	5,39	1,54	APTO	TUBULAR 3"
 									
Observaciones:									
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:									
INSTRUMENTOS UTILIZADOS									
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento				
LAMPARA	BM-PM-0800-14	3/8/2026							
BOBINA	BM-PM-0500-10	16/4/2026							
YUGO	BM-PM-0400-11	11/4/2026							
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-18	20/5/2026							
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAM ISO LP N II / PM N II NDT-SNT-TC 1A US N I / PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MAZA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN									
INFORMÓ: M.MONTESANO HOJA 3 DE 3									

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 018	10/02/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR SRL			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES - CENTENARIO					
Nº Entrada / parte de servicio : 77657					
Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS	
ARENADO ☐		ARMADO ☒	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☐	
MECÁNICA ☒		DESARMADO ☐	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☒	
OTRO ☐		DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐	
Observaciones:		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM	
3A	BASE DE ANCLA	S/D	S/D	17	
3B	BASE DE ANCLA	S/D	S/D	18	
 					
DETECCIÓN DE FISURAS:					
Apto ☒ No apto ☐					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-29	09/07/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MARTÍN QUINTEROS OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II		BM INSPECCIONES SRL MALA TESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.MUÑOZ					HOJA 1 DE 1

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 019	03/03/2026			
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000			
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO				
Lugar: BASE BM INSPECCIONES							
Nº Entrada / parte de servicio : 77576							
Procedimiento: BM-PPIV-001 / BM-PPPM-001							
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☐ - Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ X NO APTO ☐ - Observaciones:		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ - HÚMEDAS VISIBLES ☒ X SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:	
ITEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº WIN	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM		
1	CABALLETE DE PIVOTE	COOPER	D6DDT	S/D	BMW440		
                   							
Observaciones: SE REALIZA REINSPECCION QUEDANDO APTO.							
PRECINTO Nº: -		CORTADO POR (firma):		FECHA:			
INSTRUMENTOS UTILIZADOS							
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>		
YUGO	BM-PM-0400-30	04/05/2026					
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ELGUETA DANIEL OPERADOR NDT-SNT-TC 1A US PM N II / US N II		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALCATÁ DANIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27		CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN			
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN			
INFORMÓ: M.MONTESANO		HOJA 1 DE 1					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 021	21/04/2026																				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000																				
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 78452 Procedimiento: BM-PPIE-009			RESULTADO DEL ENSAYO APTO																					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☐ -		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ -		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ X NO APTO ☐ -																				
		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ - HÚMEDAS VISIBLES ☐ - SECAS VISIBLES ☐ -																						
EQUIPO DE ULTRASONIDO		TRANSDUCTORES																						
		LONGITUDINALES		TRANSVERSALES																				
MARCA: OLYMPUS MODELO: EPOCH 600 N° DE INTERNO: BM-US-0200-05 N° SERIAL: 140698505		MARCA: OLUMPUS MODELO: PF2R-10 N° DE SERIE: 896027 FRECUENCIA: 2MHZ ÁNGULO: 0°		MARCA: OLYMPUS MODELO: AM4R-8X9-45 N° DE SERIE: 824769 FRECUENCIA: 4 MHZ ÁNGULO: 45°																				
ITEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	N° DE SERIE / ESTAMPA BM	RESULTADO																			
1	EJE PRINCIPAL	S/D	-	A204	APTO																			
<table border="1" style="width: 20%;"> <tr> <th rowspan="2">Palpadores utilizados</th> <th colspan="4">Posiciones de barrido</th> </tr> <tr> <th>1</th> <th>2</th> <th>3</th> <th>4</th> </tr> <tr> <td>LONGITUDINAL</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>TRANSVERSAL</td> <td>-</td> <td>X</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </table>  						Palpadores utilizados	Posiciones de barrido				1	2	3	4	LONGITUDINAL	X	-	-	-	TRANSVERSAL	-	X	-	-
Palpadores utilizados	Posiciones de barrido																							
	1	2	3	4																				
LONGITUDINAL	X	-	-	-																				
TRANSVERSAL	-	X	-	-																				
Observaciones:																								
PRECINTO N°:																								
CORTADO POR (firma):		FECHA:																						
INSTRUMENTOS UTILIZADOS																								
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>																			
ULTRASONIDO DE FALLA	BM-US-0200-05	12/07/2026																						
PROBETA	BM-US-500-43	01/07/2026																						
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL ALVAREZ WILLIAM OPERADOR IRAMISOLP N II / PM N II NDT-SNT-TC 1 A US N I / PM N II		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27		CLIENTE																				
FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN																				
INFORMÓ: M.MONTESANO																								
HOJA 1 DE 1																								

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026																																																						
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000																																																						
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO																																																							
Lugar: BASE BM INSPECCIONES																																																										
N° Entrada / parte de servicio : 78066																																																										
Procedimiento: BM-PPIE-009																																																										
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☒ MECÁNICA ☒ OTRO ☒ Observaciones: DESENGRASE		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:																																																						
TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☒ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:																																																										
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	CAPACIDAD	Ø"CABLE	N° DE SERIE/ESTAMPA BM	RESULTADO																																																			
1	APAREJO	MAC KISSICK	S/D	55 t	7/8"	A200	APTO																																																			
	GANCHO	MAC KISSICK	S/D	55 t	7/8"	A204	APTO																																																			
DETECCIÓN DE FISURAS <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>Apto</th> <th>No Apto</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>PERNOS DE VINCULACIÓN TAPA SUPERIOR-TAPAS LATERALES</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>PERNOS DE VINC. TAPAS DE APAREJO-CUERPO DE GANCHO</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>ROSCAS DE ADAPTADOR</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>SISTEMA DE TRABA DE CIERRE</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>TAPAS DE APAREJO LATERALES</td><td>X</td><td>-</td></tr> <tr><td>TAPAS DE APAREJO CENTRALES</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>SISTEMA DE TRABA DE GIRO</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>CUERPO GIRATORIO</td><td>X</td><td>-</td></tr> <tr><td>GANCHO (CUERPO)</td><td>X</td><td>-</td></tr> <tr><td>SEGURO DE ASAS</td><td>-</td><td>-</td></tr> <tr><td>TAPA SUPERIOR</td><td>X</td><td>-</td></tr> <tr><td>LENGÜETA DE CIERRE</td><td>-</td><td>-</td></tr> </tbody> </table> DIMENSIONAL <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th></th> <th>mm</th> <th>in</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>ASA DEL GANCHO (1.D)</td> <td>125,77</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>ASA DEL GANCHO LADO A</td> <td>124,14</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>DISMINUCIÓN CAPACIDAD POR DESGASTE (t)</td> <td colspan="2" style="text-align: center;">-</td> </tr> </tbody> </table> ILUSTRACIÓN DEL ELEMENTO 									Apto	No Apto	PERNOS DE VINCULACIÓN TAPA SUPERIOR-TAPAS LATERALES	-	-	PERNOS DE VINC. TAPAS DE APAREJO-CUERPO DE GANCHO	-	-	ROSCAS DE ADAPTADOR	-	-	SISTEMA DE TRABA DE CIERRE	-	-	TAPAS DE APAREJO LATERALES	X	-	TAPAS DE APAREJO CENTRALES	-	-	SISTEMA DE TRABA DE GIRO	-	-	CUERPO GIRATORIO	X	-	GANCHO (CUERPO)	X	-	SEGURO DE ASAS	-	-	TAPA SUPERIOR	X	-	LENGÜETA DE CIERRE	-	-		mm	in	ASA DEL GANCHO (1.D)	125,77	-	ASA DEL GANCHO LADO A	124,14	-	DISMINUCIÓN CAPACIDAD POR DESGASTE (t)	-	
	Apto	No Apto																																																								
PERNOS DE VINCULACIÓN TAPA SUPERIOR-TAPAS LATERALES	-	-																																																								
PERNOS DE VINC. TAPAS DE APAREJO-CUERPO DE GANCHO	-	-																																																								
ROSCAS DE ADAPTADOR	-	-																																																								
SISTEMA DE TRABA DE CIERRE	-	-																																																								
TAPAS DE APAREJO LATERALES	X	-																																																								
TAPAS DE APAREJO CENTRALES	-	-																																																								
SISTEMA DE TRABA DE GIRO	-	-																																																								
CUERPO GIRATORIO	X	-																																																								
GANCHO (CUERPO)	X	-																																																								
SEGURO DE ASAS	-	-																																																								
TAPA SUPERIOR	X	-																																																								
LENGÜETA DE CIERRE	-	-																																																								
	mm	in																																																								
ASA DEL GANCHO (1.D)	125,77	-																																																								
ASA DEL GANCHO LADO A	124,14	-																																																								
DISMINUCIÓN CAPACIDAD POR DESGASTE (t)	-																																																									
Observaciones:																																																										
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:																																																										
INSTRUMENTOS UTILIZADOS <table border="1" style="width: 100%;"> <thead> <tr> <th>Instrumento</th> <th>Codificación interna</th> <th>F. vencimiento</th> <th>Instrumento</th> <th>Codificación interna</th> <th>F. vencimiento</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BOBINA</td> <td>BM-PM-0500-21</td> <td>20/05/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>LUMINARIA LUZ UV</td> <td>BM-PM-0800-12</td> <td>04/10/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE ESPESORES</td> <td>BM-US-0100-032</td> <td>05/10/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>BM-PM-0400-36</td> <td>20/04/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>CALIBRE PIE DE REY</td> <td>BM-CD-0100-17</td> <td>20/05/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>								Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026				LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026				MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026				YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026				CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026																		
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento																																																					
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026																																																								
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026																																																								
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026																																																								
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026																																																								
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026																																																								
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN:																																																						
INFORMÓ: M.LEIVA HOJA 1 DE 9																																																										

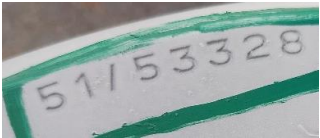
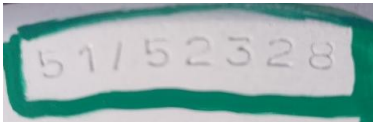
	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026																																																	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000																																																	
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 78066 Procedimiento: BM-PPIE-009			RESULTADO DEL ENSAYO APTO																																																		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ - MECÁNICA ☒ X OTRO ☐ - Observaciones: DESENGRASE		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ - DESARMADO ☒ X DESARMADO PARCIAL ☐ - Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ X NO APTO ☐ - Observaciones:																																																	
				TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ - HÚMEDAS VISIBLES ☒ X SECAS VISIBLES ☐ - Observaciones:																																																	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MODELO DE POLEA			N° DE SERIE / ESTAMPA BM																																																
1	POLEA DE APAREJO	A RAYOS	X	ENTERIZA	-																																																
2	POLEA DE APAREJO	A RAYOS	X	ENTERIZA	-																																																
					A205																																																
					A207																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="6">CONTROL DIMENSIONAL</th> <th colspan="2">GALGAS</th> <th colspan="3">INSPECCIÓN POR PM</th> </tr> <tr> <th>ÍTEM</th> <th>Ø CABLE "d" (in)</th> <th>PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (in)</th> <th>PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (mm)</th> <th>Ø EXTERIOR "D" (in)</th> <th>Ø EXTERIOR "D" (mm)</th> <th>ESPESOR DE GARGANTA "e" (mm)</th> <th>POLEA NUEVA RESULTADO</th> <th>POLEA USADA RESULTADO</th> <th>CENTRO RESULTADO</th> <th>CUERPO RESULTADO</th> <th>GARGANTA RESULTADO</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>7/8"</td> <td>-</td> <td>35,73</td> <td>20"</td> <td>-</td> <td>9,24</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>7/8"</td> <td>-</td> <td>35,87</td> <td>20"</td> <td>-</td> <td>9,12</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> <td>APTO</td> </tr> </tbody> </table>							CONTROL DIMENSIONAL						GALGAS		INSPECCIÓN POR PM			ÍTEM	Ø CABLE "d" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (mm)	Ø EXTERIOR "D" (in)	Ø EXTERIOR "D" (mm)	ESPESOR DE GARGANTA "e" (mm)	POLEA NUEVA RESULTADO	POLEA USADA RESULTADO	CENTRO RESULTADO	CUERPO RESULTADO	GARGANTA RESULTADO	1	7/8"	-	35,73	20"	-	9,24	APTO	APTO	APTO	APTO	APTO	2	7/8"	-	35,87	20"	-	9,12	APTO	APTO	APTO	APTO	APTO
CONTROL DIMENSIONAL						GALGAS		INSPECCIÓN POR PM																																													
ÍTEM	Ø CABLE "d" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (in)	PROFUNDIDAD DE GARGANTA "L" (mm)	Ø EXTERIOR "D" (in)	Ø EXTERIOR "D" (mm)	ESPESOR DE GARGANTA "e" (mm)	POLEA NUEVA RESULTADO	POLEA USADA RESULTADO	CENTRO RESULTADO	CUERPO RESULTADO	GARGANTA RESULTADO																																										
1	7/8"	-	35,73	20"	-	9,24	APTO	APTO	APTO	APTO	APTO																																										
2	7/8"	-	35,87	20"	-	9,12	APTO	APTO	APTO	APTO	APTO																																										
 POLEA DE LÍNEAS SEGUN NORMA API 9B  POLEA RÁPIDA SEGUN NORMA API 9B																																																					
Observaciones: SE REALIZO MEDICION DE PROFUNDIDAD DE GARGANTA DE POLEA																																																					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:																																																					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS <table border="1"> <thead> <tr> <th>Instrumento</th> <th>Codificación interna</th> <th>F. vencimiento</th> <th>Instrumento</th> <th>Codificación interna</th> <th>F. vencimiento</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>BOBINA</td> <td>BM-PM-0500-21</td> <td>20/05/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>LUMINARIA LUZ UV</td> <td>BM-PM-0800-12</td> <td>04/10/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>MEDIDOR DE ESPESORES</td> <td>BM-US-0100-032</td> <td>05/10/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>YUGO</td> <td>BM-PM-0400-36</td> <td>20/04/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>CALIBRE PIE DE REY</td> <td>BM-CD-0100-17</td> <td>20/05/2026</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026				LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026				MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026				YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026				CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026														
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento																																																
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026																																																			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026																																																			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026																																																			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026																																																			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026																																																			
INSPECCIONADO POR  BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:			CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN:																																																
INFORMÓ: M.LEIVA HOJA 2 DE 9																																																					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 78066 Procedimiento: BM-PPIE-009			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
     					
Observaciones:					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>	<i>Instrumento</i>	<i>Codificación interna</i>	<i>F. vencimiento</i>
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PMN II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		CONTROLADO POR BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA HOJA 3 DE 9					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 78066					
Procedimiento: BM-PPIE-009					
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS	
ARENADO ☐		ARMADO ☐	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☐	
MECÁNICA ☒		DESARMADO ☒	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☒	
OTRO ☐		DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐	
Observaciones: DESENGRASE		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM	
1E	GANCHO - EJE	MC KISSICK	S/D	A204	
-	TUERCA GANCHO - EJE	MC KISSICK	S/D	A166	
1F	GRAMPA GANCHO	MC KISSICK	S/D	33.1	
1G	GRAMPA GANCHO	MC KISSICK	S/D	33.2	
1D	TAPA SUPERIOR	MC KISSICK	S/D	A203	
1C	TAPA LATERAL	MC KISSICK	S/D	A200	
1H	CAMISA - EJE GANCHO	MC KISSICK	S/D	A209	
-	RESORTE	MC KISSICK	S/D	-	
1I	PLATO - AMORTIGUADOR	MC KISSICK	S/D	51/52328	
1J	PLATO - AMORTIGUADOR	MC KISSICK	S/D	51/53328	
Observaciones:					
PRECINTO Nº: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA HOJA 4 DE 9					

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
Nº Entrada / parte de servicio : 78066					
Procedimiento: BM-PIIE-009					
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
					
Observaciones:					
PRECINTO Nº: -		CORTADO POR (firma):		FECHA:	
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/1-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA		HOJA 5 DE 9			

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
N° Entrada / parte de servicio : 78066					
Procedimiento: BM-PPIE-009					
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
					
Observaciones:					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PMN II/ US N II FIRMA Y ACLARACION:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACION:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA		HOJA 6 DE 9			

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
N° Entrada / parte de servicio : 78066					
Procedimiento: BM-PPIE-009					
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
					
Observaciones:					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PMN II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II/ PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA					
HOJA 7 DE 9					

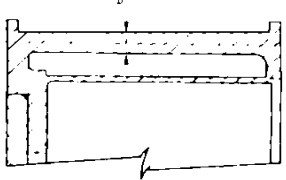
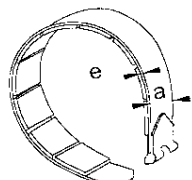
	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000				
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO					
Lugar: BASE BM INSPECCIONES								
N° Entrada / parte de servicio : 78066								
Procedimiento: BM-PPIE-009								
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS				
ARENADO ☐		ARMADO ☐	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☒				
MECÁNICA ☒		DESARMADO ☒	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☐				
OTRO ☐		DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐				
Observaciones: DESENGRASE		Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:				
N° DE PERNO	LARGO (mm)	Ø (mm)	OJAL MEDIDAS (mm)		RESULTADO		UBICACIÓN	OBSERVACIONES
			M1	M2	CD	PM		
8	343,00	45,63	-	-	APTO	APTO	-	P30
			-	-	APTO	APTO		
9	345,00	45,53	-	-	APTO	APTO	-	P31
			-	-	APTO	APTO		
Observaciones:								
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:								
INSTRUMENTOS UTILIZADOS								
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento			
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026						
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026						
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026						
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026						
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026						
INSPECCIONADO POR			CONTROLIDADO POR			CLIENTE		
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:			BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:			FIRMA Y ACLARACIÓN:		
INFORMÓ: M.LEIVA HOJA 8 DE 9								

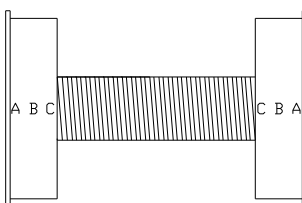
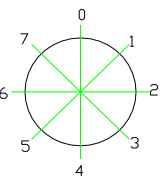
	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 022	08/04/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
Lugar: BASE BM INSPECCIONES					
N° Entrada / parte de servicio : 78066					
Procedimiento: BM-PPIE-009					
REGISTRO FOTOGRÁFICO					
					
Observaciones:					
PRECINTO N°: - CORTADO POR (firma): FECHA:					
INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
BOBINA	BM-PM-0500-21	20/05/2026			
LUMINARIA LUZ UV	BM-PM-0800-12	04/10/2026			
MEDIDOR DE ESPESORES	BM-US-0100-032	05/10/2026			
YUGO	BM-PM-0400-36	20/04/2026			
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-17	20/05/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MANZERATA JULIO OPERADOR NDT-SNT-TC-1 A PMN II/ US N II FIRMA Y ACLARACIÓN:		BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC-1A US N II/ PMN II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN:		FIRMA Y ACLARACIÓN:	
INFORMÓ: M.LEIVA					HOJA 9 DE 9

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 024	06/05/2026	
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000	
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 78321 Procedimiento: BM-PPIE-004			RESULTADO DEL ENSAYO APTO		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☒ MECÁNICA ☐ OTRO ☐ Observaciones:		CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:		INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:	
		TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ HÚMEDAS VISIBLES ☐ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:			
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	NÚMERO DE WIN	N° DE SERIE / ESTAMPA BM
1	CINTA DE FRENO LM	S/D	S/D	S/D	21,1
2	CINTA DE FRENO LP	S/D	S/D	S/D	21,2

INSPECCIÓN POR PM

	Apto	No apto
OJALES	X	-
PERNOS	X	-
CINTA LADO MAQUINISTA	-	-
CINTA LADO PILETA	-	-
CANTIDAD DE FERODOS	8	
N° DE SERIE / ESTAMPA BM - L.M.	21,1	
N° DE SERIE / ESTAMPA BM - L.P.	21,2	
LONGITUD DE CINTA L.M. (mm)	2,30	
LONGITUD DE CINTA L.P. (mm)	28,30	

LADO MAQUINISTA

LADO PILETA

MEDICIÓN DE ESPESORES DE CINTAS

PUNTO	CINTA LADO MAQUINISTA (mm)		CINTA LADO PILETA (mm)	
	VALOR "e"	VALOR "a"	VALOR "e"	VALOR "a"
0	4,73	151,00	4,71	151,00
1	4,71	151,00	4,57	151,00
2	4,77	151,30	4,67	151,00
3	4,77	150,30	4,62	151,00
4	4,61	151,00	4,68	151,00
5	4,61	150,30	4,62	150,30
6	4,84	150,00	4,73	151,30
7	4,75	151,00	4,75	151,00
MINIMO MEDIDO (mm):	4,61		4,57	
VALOR NOMINAL (mm):	6,35			
MINIMO ADMISIBLE (mm):	5,08			

MEDICIÓN DE ESPESORES DE CAMPANAS DE FRENO "e"

PUNTO	LADO MAQUINISTA (mm)			LADO PILETA (mm)		
	A	B	C	C	B	A
0	-	-	-	-	-	-
1	-	-	-	-	-	-
2	-	-	-	-	-	-
3	-	-	-	-	-	-
4	-	-	-	-	-	-
5	-	-	-	-	-	-
6	-	-	-	-	-	-
7	-	-	-	-	-	-
MINIMO MEDIDO (mm):	-			-		
VALOR NOMINAL (mm):	-					
MINIMO ADMISIBLE (mm):	-					

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-026	05/09/2026			
LUMINARIA UV.	BM-PM-0800-21	4/7/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-07	10/05/2026			

INSPECCIONADO POR

BM INSPECCIONES SRL

FACUNDO SOTO

INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS

U 500-169

OPERADOR

IRAM-ISO PM N II / LP N II

NDT-SNT-TC 1 A IV N II / PM N II / US N II

FIRMA Y ACLARACIÓN

CONTROLADO POR

BM INSPECCIONES SRL

MALATESTA ARIEL

GERENTE

NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II

ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27

FIRMA Y ACLARACIÓN

CLIENTE

CONCRETAR SRL

FIRMA Y ACLARACIÓN

INFORMÓ: J.RUIZ
HOJA 1 DE 2

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 024	06/05/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000
Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE BM INSPECCIONES N° Entrada / parte de servicio : 78321 Procedimiento: BM-PPIE-004			RESULTADO DEL ENSAYO APTO	

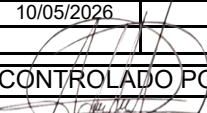
REGISTRO FOTOGRÁFICO



Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS

Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
CALIBRE PIE DE REY	BM-CD-0100-026	05/09/2026			
LUMINARIA UV.	BM-PM-0800-21	4/7/2026			
BOBINA	BM-PM-0500-07	10/05/2026			

INSPECCIONADO POR BM INSPECCIONES SRL FACUNDO SOTO INSPECTOR DE SOLDADURA NII IRAM IAS U 500-169 OPERADOR IRAM-ISO PM N II / LP N II NDT-SNT-TC 1 A IV N II / PM N II / US N II FIRMA Y ACLARACIÓN	CONTROLADO POR  BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN	CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN
---	--	--

INFORMÓ: J.RUIZ

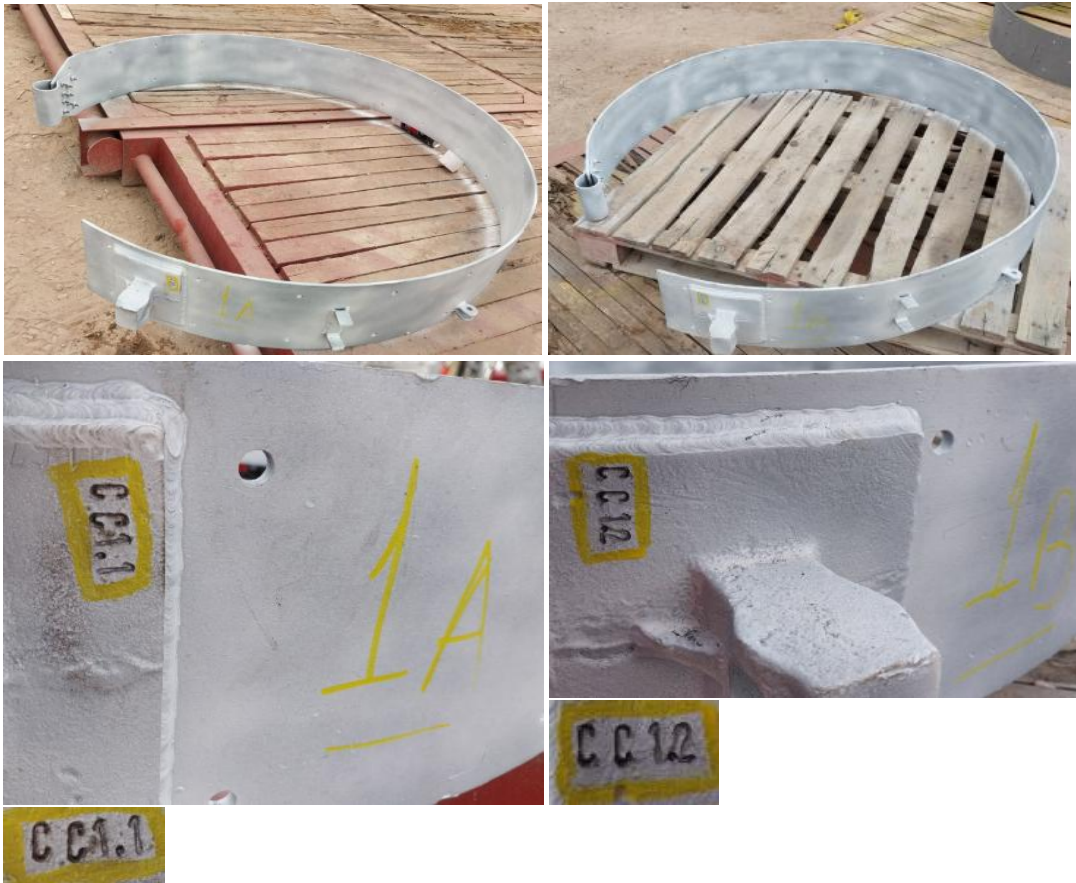
HOJA 2 DE 2

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 025	14/04/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
Lugar: BASE AOS	
Nº Entrada / parte de servicio : 78005	
Procedimiento: BM-PPIV - 001/ BM-PPPM-001	

LIMPIEZA DEL ELEMENTO	CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS
ARENADO ☐	ARMADO ☐	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☐
MECÁNICA ☒	DESARMADO ☒	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☒
OTRO ☐	DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐
Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:

ÍTEM		MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM
1A	CINTA DE FRENO	S/D	S/D	CC1.1
1B	CINTA DE FRENO	S/D	S/D	CC1.2



DETECCION DE FISURAS:	
Apto	No apto
☒	☐

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN		BM INSPECCIONES SRL MALATZKA-ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN	

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 026	14/04/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
Lugar: BASE AOS	
Nº Entrada / parte de servicio : 78005	
Procedimiento: BM-PPIV - 001/ BM-PPPM-001	

LIMPIEZA DEL ELEMENTO	CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS
ARENADO ☐	ARMADO ☐	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☐
MECÁNICA ☒	DESARMADO ☒	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☒
OTRO ☐	DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐
Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:

ÍTEM	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM
2B	ANCLA	S/D	100



DETECCION DE FISURAS:	
Apto ☒	No apto ☐

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN		BM INSPECCIONES SRL MALATSEVA-ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN	

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 027	14/04/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
Lugar: BASE AOS	
Nº Entrada / parte de servicio : 78005	
Procedimiento: BM-PPIV - 001/ BM-PPPM-001	

LIMPIEZA DEL ELEMENTO	CONDICIONES DE INSPECCIÓN	INSPECCIÓN VISUAL	TIPO DE PARTÍCULAS
ARENADO ☐	ARMADO ☐	APTO ☒	HÚMEDAS FLUOR. ☐
MECÁNICA ☒	DESARMADO ☒	NO APTO ☐	HÚMEDAS VISIBLES ☒
OTRO ☐	DESARMADO PARCIAL ☐		SECAS VISIBLES ☐
Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:	Observaciones:

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM
3	TAMBOR PISTONEO	S/D	S/D	0522-2



DETECCION DE FISURAS:	
Apto	No apto
☒	☐

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026			
INSPECCIONADO POR		CONTROLADO POR		CLIENTE	
BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN		BM INSPECCIONES SRL MALATZSA-ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN		FIRMA Y ACLARACIÓN	

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 028	14/04/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE AOS N° Entrada / parte de servicio : 78005 Procedimiento: BM-PPIV - 001/ BM-PPPM-001	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
--	--

LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ MECÁNICA ☒ OTRO ☐ Observaciones:	CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:	INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:	TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:
---	--	--	---

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	N° DE SERIE / ESTAMPA BM
4	TAMBOR PRINCIPAL	S/D	S/D	0521-2



DETECCION DE FISURAS:

Apto No apto

☒ X ☐

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS

Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026			

INSPECCIONADO POR

CONTROLADO POR

CLIENTE

BM INSPECCIONES SRL
 MUÑOZ PABLO
 SUPERVISOR
 NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II
 FIRMA Y ACLARACIÓN

BM INSPECCIONES SRL
 MALATYSA-ARIEL
 GERENTE
 NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II
 ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27
 FIRMA Y ACLARACIÓN

FIRMA Y ACLARACIÓN

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 029	14/04/2026
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000

Cliente: CONCRETAR Lugar: BASE AOS N° Entrada / parte de servicio : 78005 Procedimiento: BM-PPIV - 001/ BM-PPPM-001	RESULTADO DEL ENSAYO APTO
--	--

LIMPIEZA DEL ELEMENTO ARENADO ☐ MECÁNICA ☒ OTRO ☐ Observaciones:	CONDICIONES DE INSPECCIÓN ARMADO ☐ DESARMADO ☒ DESARMADO PARCIAL ☐ Observaciones:	INSPECCIÓN VISUAL APTO ☒ NO APTO ☐ Observaciones:	TIPO DE PARTÍCULAS HÚMEDAS FLUOR. ☐ HÚMEDAS VISIBLES ☒ SECAS VISIBLES ☐ Observaciones:
---	--	--	---

ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	N° DE SERIE / ESTAMPA BM
5	VINCULACION BASE GUINCHE	S/D	S/D	20



DETECCION DE FISURAS:

Apto No apto

X

Observaciones:

INSTRUMENTOS UTILIZADOS					
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026			

INSPECCIONADO POR BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN	CONTROLADO POR BM INSPECCIONES SRL MALATZKA-ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN	CLIENTE FIRMA Y ACLARACIÓN
--	--	--

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 030	14/04/2026				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000				
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO					
Lugar: BASE AOS								
Nº Entrada / parte de servicio : 78005								
Procedimiento: BM-PPIE-004/ BM-PPPM-001								
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN		INSPECCIÓN VISUAL		TIPO DE PARTÍCULAS		
ARENADO		-	ARMADO		-	HÚMEDAS FLUOR.		-
MECÁNICA		X	DESARMADO		X	HÚMEDAS VISIBLES		X
OTRO		-	DESARMADO PARCIAL		-	SECAS VISIBLES		-
Observaciones:				Observaciones:				Observaciones:
ÍTEM	DESCRIPCIÓN	MARCA	MODELO	NÚMERO DE WIN	Nº DE SERIE / ESTAMPA BM			
A	CANCAMOS VICULACION CABALLETE PIVOTE MASTIL	S/D	S/D	-	11			
B	CANCAMOS VICULACION CABALLETE PIVOTE MASTIL	S/D	S/D	-	10			
								
Observaciones:								
INSTRUMENTOS UTILIZADOS								
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento			
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026						
BOBINA	BM-PM-0500-026	15/6/2026						
LUMINARIA UV	BM-PM-0800-012	04/10/2026						
INSPECCIONADO POR			CONTROLADO POR			CLIENTE		
BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II / PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN			BM INSPECCIONES SRL MALATESTA ARIEL GERENTE NDT-SNT-TC 1 A US N II / PM N II ARN Permiso individual n° 19359/03/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN			FIRMA Y ACLARACIÓN		
INFORMÓ: M.LEIVA								
HOJA 1 DE 2								

	REPORTE DE INSPECCIÓN	CONCRETAR SRL	INF 030	14/04/2026				
			IBM 1147	Revisión del reporte: 000				
Cliente: CONCRETAR			RESULTADO DEL ENSAYO APTO					
Lugar: BASE AOS								
N° Entrada / parte de servicio : 78005								
Procedimiento: BM-PPIE-004/ BM-PPPM-001								
LIMPIEZA DEL ELEMENTO		CONDICIONES DE INSPECCIÓN		INSPECCIÓN VISUAL		TIPO DE PARTÍCULAS		
ARENADO -		ARMADO -		APTO X		HÚMEDAS FLUOR. X		
MECÁNICA X		DESARMADO X		NO APTO -		HÚMEDAS VISIBLES -		
OTRO -		DESARMADO PARCIAL -		Observaciones:		SECAS VISIBLES -		
Observaciones:		Observaciones:		Observaciones:		Observaciones:		
N° DE PERNO	LARGO (mm)	Ø (mm)	OJAL MEDIDAS (mm)		RESULTADO		UBICACIÓN	OBSERVACIONES
			M1	M2	CD	PM		
A1	166,31	69,98	70,00	70,02	APTO	APTO	CANCAMOS CABALLETE PIVOTEO	101
B1	171,54	69,63	70,01	70,01	APTO	APTO	CANCAMOS CABALLETE PIVOTEO	102
REGISTRO FOTOGRÁFICO								
								
Observaciones:								
INSTRUMENTOS UTILIZADOS								
Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento	Instrumento	Codificación interna	F. vencimiento			
YUGO	BM-PM-0400-09	13/06/2026						
BOBINA	BM-PM-0500-026	15/6/2026						
LUMINARIA UV	BM-PM-0800-012	04/10/2026						
INSPECCIONADO POR			CONTROLADO POR			CLIENTE		
BM INSPECCIONES SRL MUÑOZ PABLO SUPERVISOR NDT-SNT-TC 1 A US N II /PM N II FIRMA Y ACLARACIÓN			BM INSPECCIONES SRL MALATYSA-ARIEL V. GERENTE NDT-SNT-TC 1A US N II /PM N II ARN Permiso individual n° 19359/0/3/11-27 FIRMA Y ACLARACIÓN			FIRMA Y ACLARACIÓN		
INFORMÓ: M.LEIVA			HOJA 2 DE 2					