HOJA 1 DE 4

**INFORME FINAL DE** 

**INSPECCION- (E.N.D)** 

VALVULAS 3"-FIG.602

Fecha	8/10/2025	SEGÚN PROCEDIMIENTO ASME V & ASME VIII / B31.3
Certificación	Descripción	Cliente
	INSPECCIÓN	
<b>VENSER</b> INSPECCIONES	VALVULAS 3" FIG.602	CONCRETAR SRL

Queda terminantemente prohibido la reproducción parcial o total del presente informe sin su previa autorización escrita

**INFORME FINAL Nº 014-024** 

VSR - 014-024



# INFORME FINAL DE INSPECCIÓN END

Código: PO07-VSR.ME00-OPE

Fecha: JUN 2023

Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCIÓN: 8/10/2025 CERTIFICACIÓN: 8/10/2026

CLIENTE: CONCRETAR SRL LUGAR: BASE-CONCRETAR SRL

**№ DE O/T**: 014-024 **N° INFORME FINAL**: VSR - 014-024

| IDENTIFICACIÓN: VALVULAS 3" FIG.602 RESPONSABLE CLIENTE: -

	IDENTIFICACIÓN PIEZAS									
ITEM	NOMBRE DE	PULG.	FIG.	CONFIG.	IDENTIFICACIÓN			INSPECCIÓN	١	
IIEW	PIEZA	PULG.	FIG.	CONFIG.	IDENTIFICACION	IV	PM	LP	ME	PH
1	VALVULA	2"	602	NPT	042/19	APTO	-	-	-	APTO
2	VALVULA	2"	602	NPT	134/18	APTO	-	-	-	APTO
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	ı	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
_	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

HOJA 2 de 4

INSPECCIÓN / OPERACIÓN INSPECCIÓN / SUPERVISIÓN CLIENTE

Emmanual E. Aballay, MARRIques

10 Maril 2, MARI 2, MARRI

Emmanuel E. Aballay Rodriguez LP Nivel 2 – ASNIT PH - ASTM - ASIZ ASME UTRME-D/2/001 ASNIT

VENSER INSPECCIONES

DANIEL GONZÁLES

OPERADOR END

ASNT-SNT-TC-1A PM. Nivel 2

Sivak Nicolas

Reg. 005/LP/2/1725 - 005/US/2/853

IRAM-NM-ISO 9712



# INFORME FINAL DE INSPECCIÓN END

Código: PO07-VSR.ME00-OPE

Fecha: JUN 2023

Nº Rev.: 01

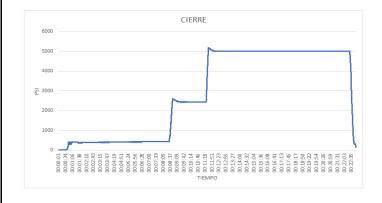
FECHA DE INSPECCIÓN:	8/10/2025	CERTIFICACIÓN:	8/10/2026		
CLIENTE:	CONCRETAR SRL	LUGAR:	BASE-CONCRETAR SRL		
N° DE O/T:	014-024	N° INFORME FINAL:	VSR - 014-024		
IDENTIFICACIÓN:	VALVULAS 3" FIG.602	RESPONSABLE CLIENTE:	-		
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME B31.3- ASME V	PROCEDIMIENTO ENSAYO:	PO07-VSR.ME00-OPE		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO	CONDICIONES DE INSPECCIÓN	TIPO DE CORRIENTE	TIPO DE PARTÍCULAS		
MECÁNICA -	ARMADO - DESARMADO		HÚMEDAS FLUOR HÚMEDAS VISIBLES - SECAS VISIBLES -		

	IDENTIFICACIÓN PIEZAS / INSPECCIÓN VISUAL									
ITEM	NOMBRE DE	OMBRE DE PULG. FIG. CONFIG. IDENTIFICACIÓN		IDENTIFICACIÓN	INSPECCIÓN					
I I EIVI	PIEZA	POLG.	rig.	CONFIG.	IDENTIFICACION	IV	PM	LP	ME	PH
1	VALVULA	2"	602	NPT	042/19	APTO	_	-	-	APTO

	MEDICIÓI	N DE ESF	PESORES	3	Valor	Valor Nom.	Minimo Adm.
	1	2	3	4	Minimo	(mm)	(mm)
Α	-	-	-	-	-	-	-
В		-	-	_	_	_	_

## ESQUEMA DE MEDICIÓN

## REGISTRO-PRUEBA-HIDROSTATICA



#### REGISTRO-FOTOGRAFICO



Instrumento	Nùmero de serie	Fecha de vencimiento			
-	-	-			
-	-	-			
BOMBA DE PRESION	-	-			
-	-	-			
-	-	-			
-	-	-			
EQUIPO DE REGISTRACION - KAMMAN	Z2300338250 / 24161727	8/8/2026			
-	-	-			
		HOJA 3 de 4			

INSPECCIÓN / OPERACIÓN INSPECCIÓN / SUPERVISIÓN CLIENTE

Emmanuel E. Aballay Rodriguez

LP Nivel 2 - NSNIT

PH - ASTM - AFI - ASME

UTRME-D/2/01 ASMT

Sivak Nicolas

Reg. 005/LP/2/1725 - 005/LIS/2/853

IRAM-NM-ISO(9712



OTRO

# INFORME FINAL DE INSPECCIÓN END

Código: PO07-VSR.ME00-OPE

Fecha: JUN 2023

Nº Rev.: 01

FECHA DE INSPECCIÓN:	8/10/2025	CERTIFICACIÓN:	8/10/2026		
CLIENTE:	CONCRETAR SRL	LUGAR:	BASE-CONCRETAR SRL		
N° DE O/T:	014-204	N° INFORME FINAL:	VSR - 014-024		
IDENTIFICACIÓN:	VALVULAS 3" FIG.602	RESPONSABLE CLIENTE:	-		
NORMA/CÓDIGO EVALUACIÓN:	ASME B31.3 - ASME V	PROCEDIMIENTO ENSAYO:	PO07-VSR.ME00-OPE		
LIMPIEZA DEL ELEMENTO	CONDICIONES DE INSPECCIÓN	TIPO DE CORRIENTE	TIPO DE PARTÍCULAS		
	ARMADO -	<b>∤</b>	HÚMEDAS FLUOR		

	IDENTIFICACIÓN PIEZAS / INSPECCIÓN VISUAL									
ITEM	NOMBRE DE	PULG. FIG.	FIG	FIG. CONFIG.	IDENTIFICACIÓN		II	ISPECCIÓ	N	
I I EIVI	PIEZA	PULG.	FIG.	CONFIG.	IDENTIFICACION	IV	PM	LP	ME	PH
2	VALVULA	2"	602	NPT	134/18	APTO	-	-	-	APTO

	MEDICIÓI	Valor	Valor Nom.	Minimo Adm.				
	1	2	3	4	Minimo	(mm)	(mm)	
Α	-	ı	-	-	-	-	-	
В	-	-	-	-	-	_	_	

DESARMADO PARCIAL

## ESQUEMA DE MEDICIÓN

SECAS VISIBLES

## REGISTRO-PRUEBA-HIDROSTATICA



#### REGISTRO-FOTOGRAFICO





Instrumento	Nùmero de serie	Fecha de vencimiento	
-	-	-	
-	-	-	
BOMBA DE PRESION	-	-	
-	-	-	
-	-		
-	-	-	
EQUIPO DE REGISTRACION - KAMMAN	Z2300338250 / 24161727	8/8/2026	
-	-	-	
		HOJA 4 de 4	
INCORPOLIÓN / ODED A OLÓN	INCORPOGIÁN / OUDED //OJÁN	OL IENTE	

INSPECCIÓN / OPERACIÓN INSPECCIÓN / SUPERVISIÓN CLIENTE

Emmanuel E. Aballay Rodfiguez LP Nivel 2 – ASMI PH - ASTM - ASJ - ASME UTRME-D/2/01 ASNT

Sivak Nicolas

Reg. 005/LP/2/1725 - 005/LIS/2/853

IRAM-NM-ISO 9712